

- 2x

E-KAPPE_D20-2
25011107

04

-
- 1x

ELEKTRODENSCHAFT_D20
2400_240_000_L123

03

-
- 1x

FBG_VERLAENGERUNG
270111_035_001-06

05

-

- 1x

ELEKTRODENSCHAFT_D35
25011052

02

-
- 1x

C-BUEGEL_AL
25011182

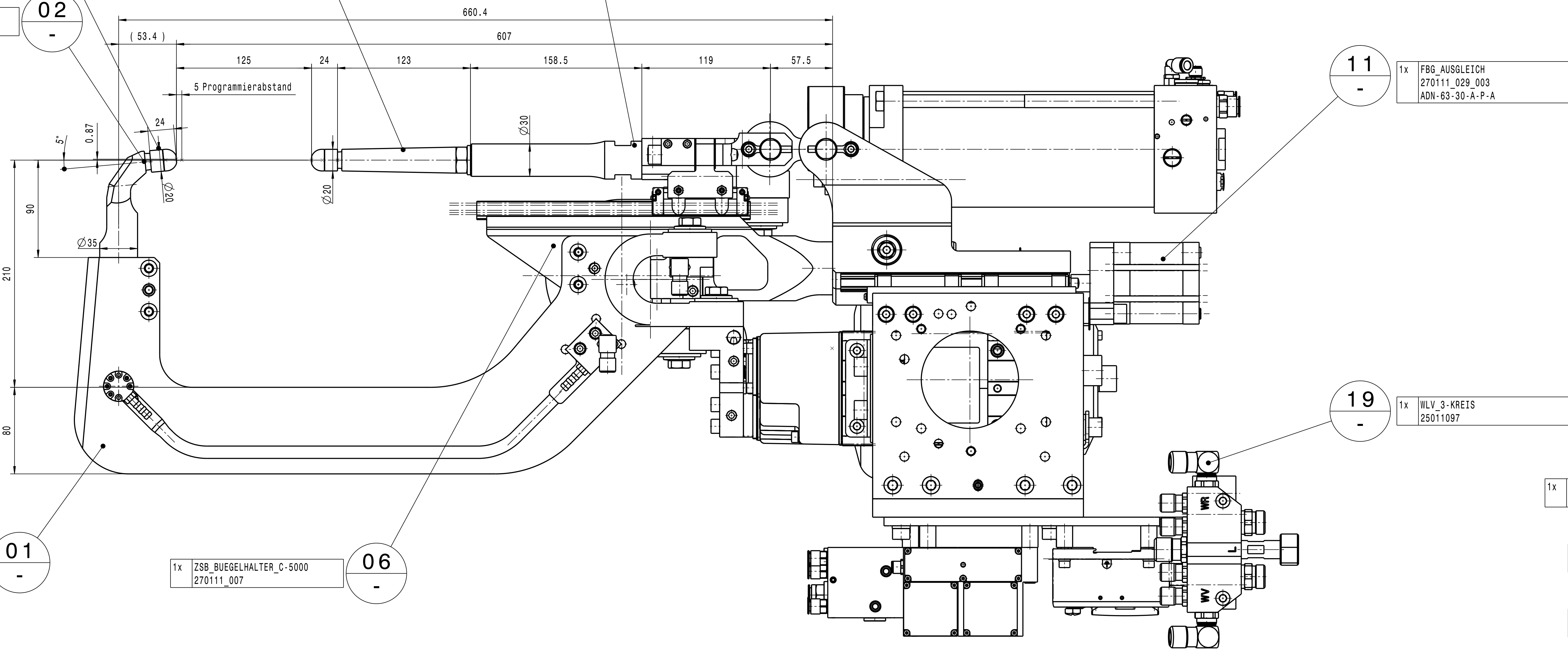
01

-
- 1x

ZSB_BUEGELHALTER_C-5000
270111_007

06

-



- 1x

FBG_AUSGLEICH
270111_029_003
ADN-63-30-A-P-A

11

-

- 1x

WLV_3-KREIS
25011097

19

-

- 1x

ZSB_TRAFO_MF100_PS66130_C5000_SP
270111_067

16

-

- 1x

FBG_TRAFOHALTERUNG_MF100
270111_029_007

15

-

- 1x

TRAFOKAEFIG
270111_029_005

13

-

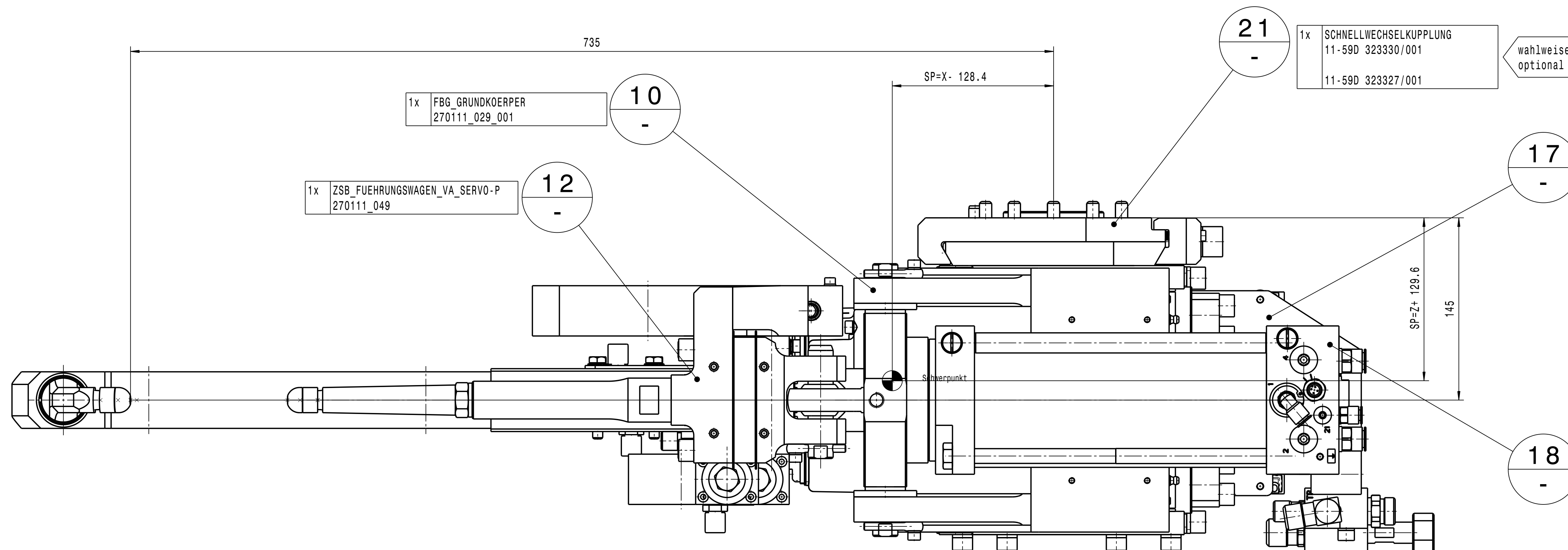
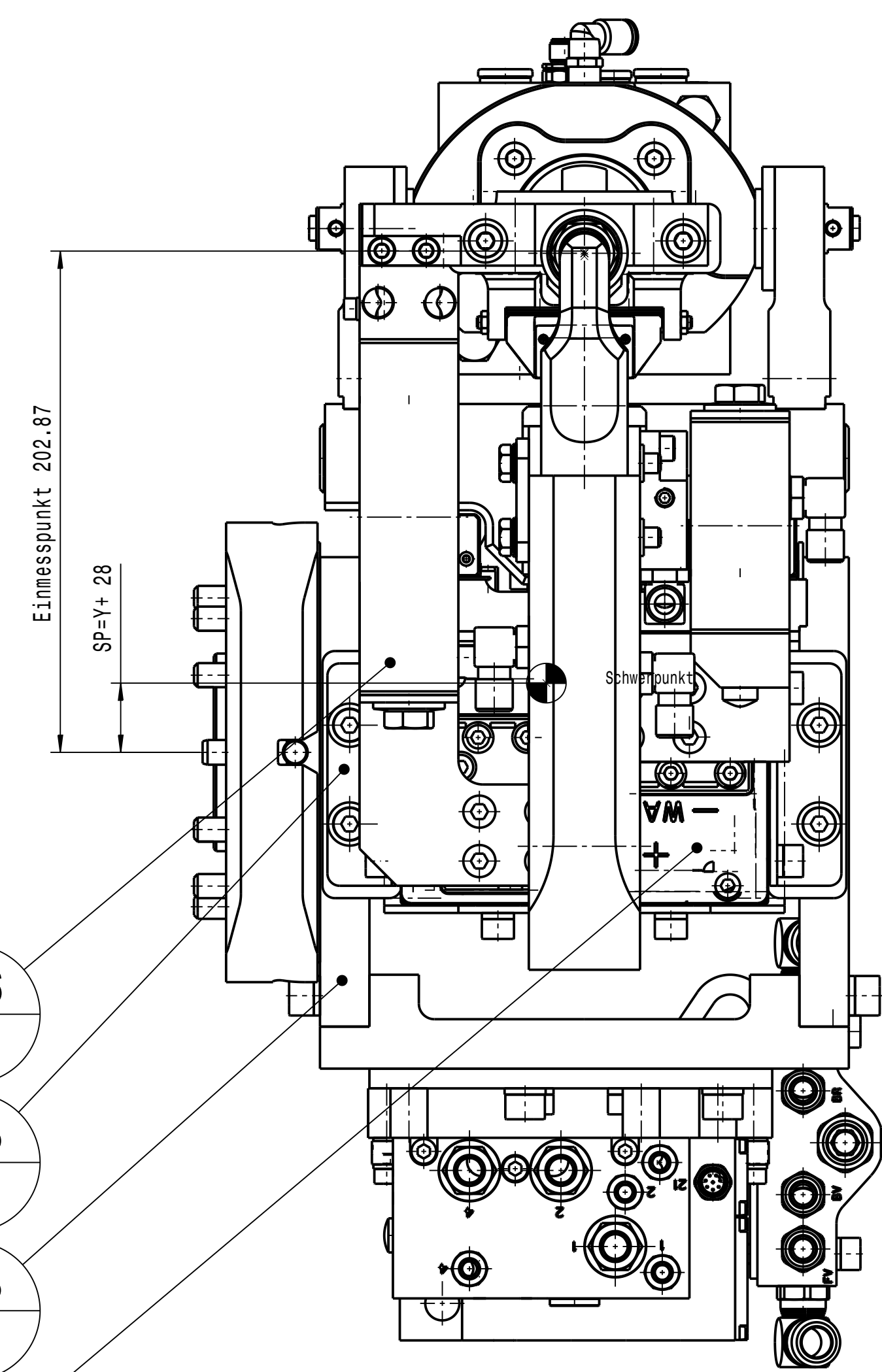
- wahlweise optional

1x

TRAF0 MF100kVA
Fa. BOSCH-REXROTH
Fa. EXPERT

20

-



- 1x

SCHNELLWECHSELKUPPLUNG
11-590 323330/001
11-590 323327/001

21

-
- wahlweise optional

- 1x

FBG_PLATTE_SERVOBOX_UNTEN
FESTO_GEN2
270111_029_037

17

-
- 1x

CONTROLLER PROFIBUS
CPX-WELD-FB13-2G-SA
5 207 518
- 1x

STUEBERBLOCK
SPSB-WELD-2G-SA
3 941 728
- 1x

VERBINDUNGSLEITUNG
NEBU-M1264-K-1.1-M12W4
3 804 282
- 1x

VERBINDUNGSLEITUNG
NEBU-M1268-K-0,35-M1268
4 584 665

- 1x

ZYLINDER D100
D-100-SPA-C-184-2G-SA
3 714 390

18

-
- 1x

SECHSKANTMUTTER
ISO_8675_M20x1,5
- 1x

Gelenkkopf (wahlweise)
25656 - F20SM-XCP Hirschmann
- 1x

Gelenkkopf (wahlweise)
KA 20-D / 101546 Askubal
- 1x

ADAPTERPLATTE
25011108_001

Technische Daten / technical data

Max. Elektrodenkraft max. electrode force	6000 N
Trafo Bauleistung bei 35% ED transformer output at duty ratio 35%	MF 100 kVA
Technische Daten fester Arm technical data fixed gunarm	
Schiebung bei max. Elektrodenkraft displacement at max. force	0,77 mm
Aufbiegung pro kN Schweißkraft bending per kN force	0,33 mm
Technische Daten beweglicher Arm technical data moveable gunarm	
Schiebung bei max. Elektrodenkraft displacement at max. force	-----
Aufbiegung pro kN Schweißkraft bending per kN force	-----

Zangenschlüssel / gun identification
60_00050_26_03_01_01_03_02_01_003

Zangentyp gun type	Abbindung mounting	Position Abbauteile position controller and valves	Aufnahme Zangenwagen mounting transp. trolley	Trafo transformer	Wasserverteiler water distributor	Kühlplan cooling plan	Pneumatikplan pneumatic plan	Elektroplan electric plan	C-Bügel C-gunarm
60	26	-	03	-	01	-	01	-	003
AL									

Massenträgheitsmoment und Gewicht weight moment of inertia and weight	
Zangengewicht komplett gun weight complete	ca. 85,9 kg
Schwerpunktslage [mm] position of center of gravity [mm]	X _S -128,4 Y _S 28,0 Z _S 129,6
Hauptträgheitsmomente [kgm²] principal moments of inertia [kgm²]	I ₁ 1,20 I ₂ 4,26 I ₃ 4,82

Alle Schrauben gesichert mit NORD-LOCK
Typ NL - EN 1.7182

all screws locked with NORD-LOCK
type NL - EN 1.7182

- 97

-

1x

KUEHLPLAN
KC2
- 98

-

1x

PNEUMATIKPLAN
PC1
- 99

-

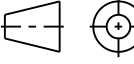
1x

E-PLAN
E626
- 100

-

1x

TYPENSCHILD (DEUTSCH)
2004_25_01

Index Design release		Verantwortlicher Responsibility	Bemerkung Remark	
Drawn / Gezeichnet	Version / Version			
.....	..	..	..	..
.....	..	..	..	..
.....	..	..	..	..
.....	..	..	..	..
.....	..	..	..	..
CAD-System / CAD system		CATIA_V5_R24		
				
Verantwortlicher Responsibility		SAPPLER	Firma / Company	Konstr. / Designer S. Huder
Abteilung Department		KONSTRUKTION		Gez. / Drawn S. Huder
Telefon Phone		+49 (8231) 9606-99		
Anlage Benennung / Plant description				Maßstab / Scale
WSC-SP-MF100-6000-210-660-AL				1 : 2
Anlage Betriebsmittelnnummer / Plant operating equipment no.				Format / D. size A0
60_00050_26_03_01_01_03_02_01_003				Blatt / Sheet 1
Entsteht aus / Created from				von / of 1
- - - - -				Datum / Date 05.04.2017