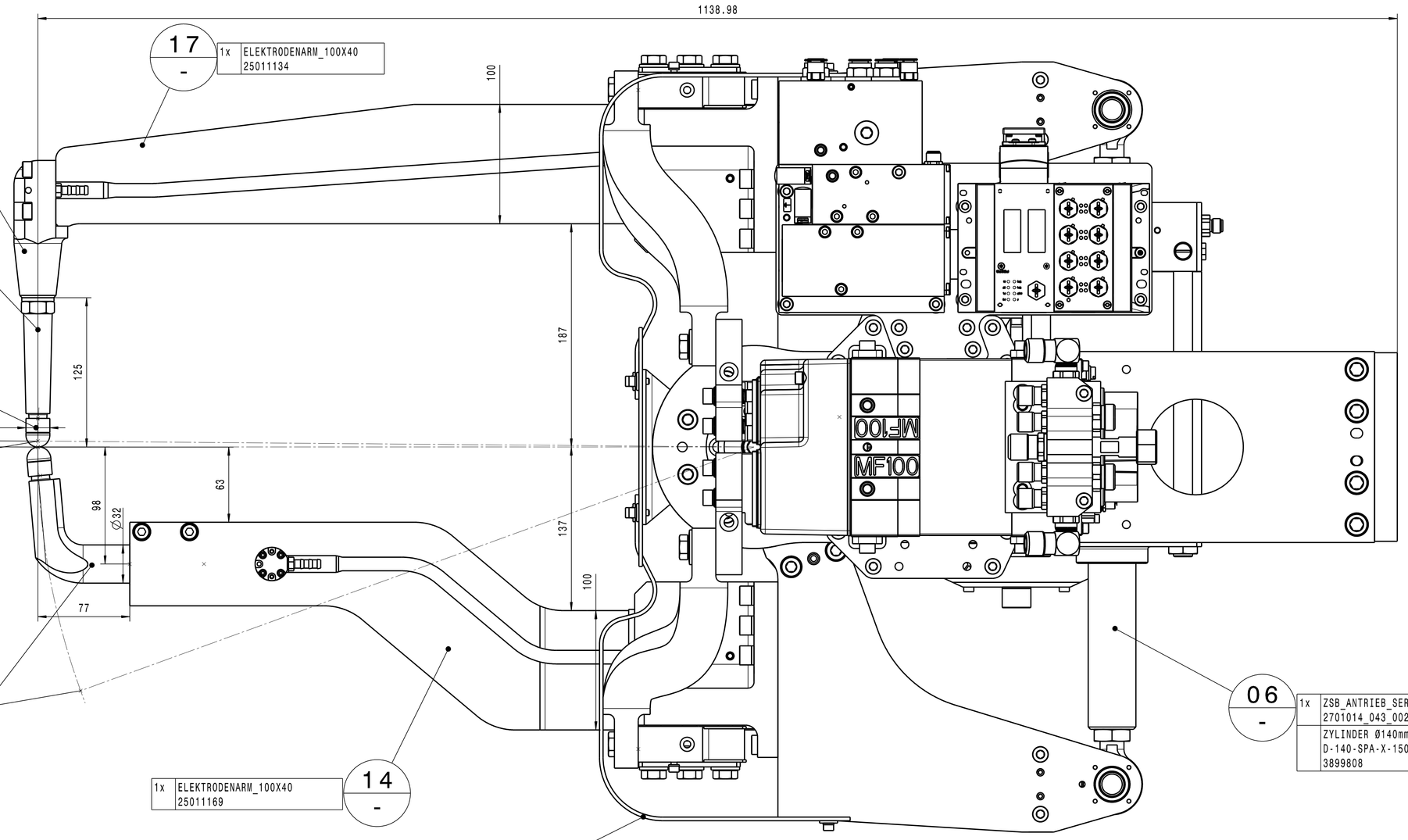
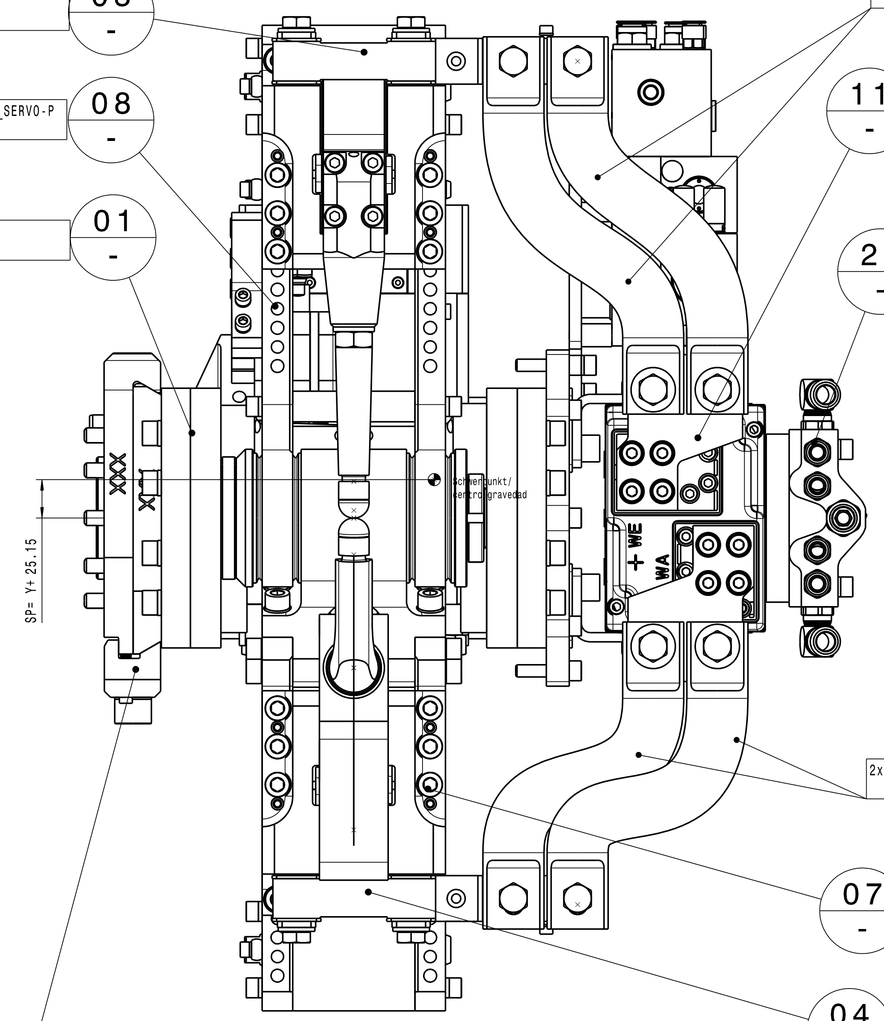
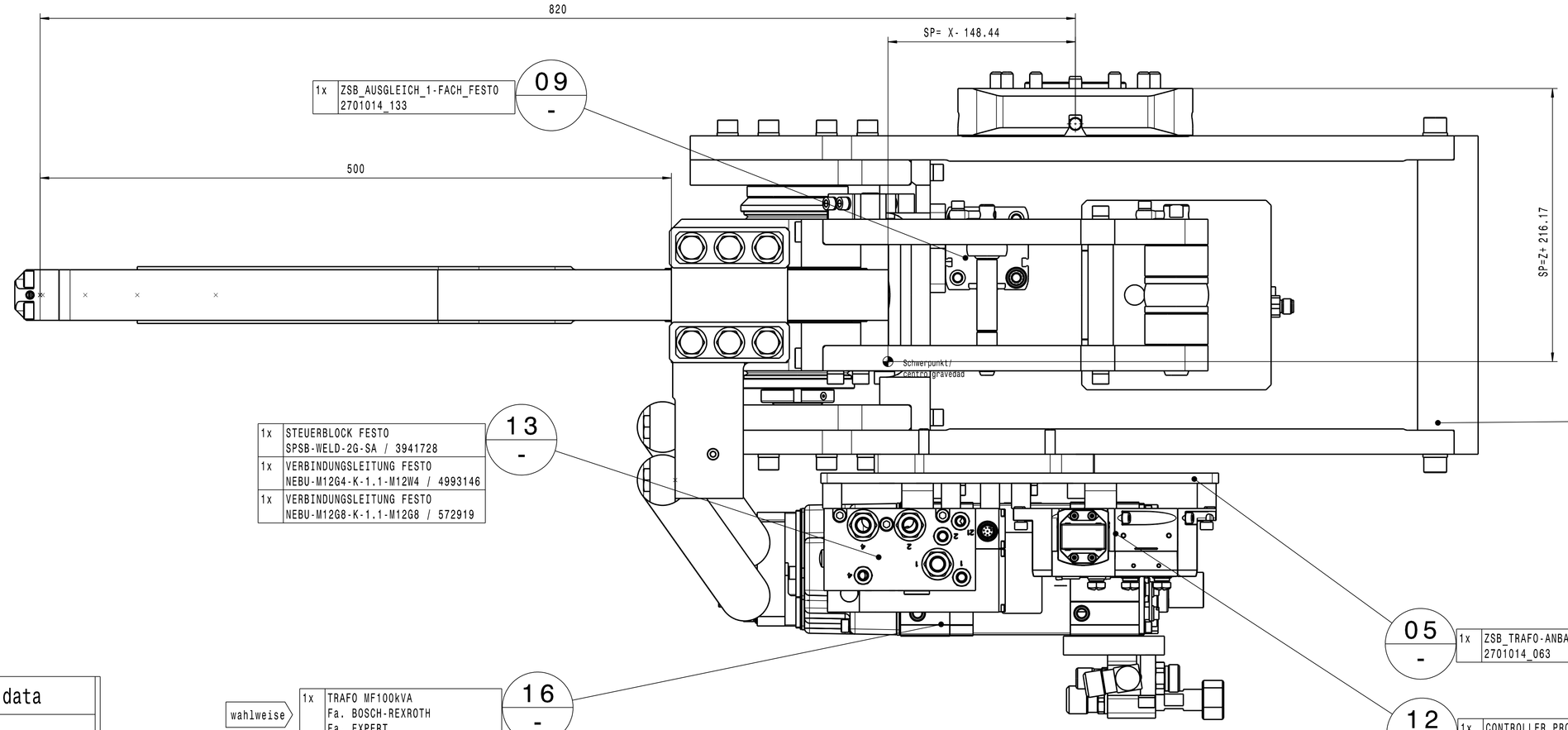


ANSICHT OHNE SPRITZSCHUTZ



ANSICHT OHNE SPRITZSCHUTZ



17 -	1x	ELEKTRODENARM_100X40 25011134
19 -	1x	ELEKTRODENHALTER 2500_286_060
20 -	1x	ELEKTRODENSCHAFT_D20 2400_240_000_L_101
18 -	2x	ELEKTRODENKAPPE_D20-1 25011107-1
15 -	1x	ELEKTRODENSCHAFT_D32 25011170
14 -	1x	ELEKTRODENARM_100X40 25011169
22 -	1x	SPRITZSCHUTZ TRAFO 2701014_045 Pos. 01
	1x	SPRITZSCHUTZ 100X40 2701014_045 Pos. 03
06 -	1x	ZSB_ANTRIEB_SERVO-P_FESTO 2701014_043_002
		ZYLINDER Ø140mm HUB 150mm D-140-SPA-X-150-2G-SA / 3899808
03 -	1x	ZSB_KLEMMUNG_100X40 2701014_027
08 -	1x	SCHWINGE_FEST_KLEIN_SERVO-P 2701014_119
01 -	1x	ZSB_GRUNDKOERPER 2701014_001
11 -	1x	ZSB_TRAFO_MF100KVA 2701014_035_001
21 -	1x	WLV_3-KREIS 25011097
	2x	SEKUNDAERKABEL 25011116_F_300
	2x	SEKUNDAERKABEL 25011116_F_275
07 -	1x	ZSB_SCHWINGE_BEW_KLEIN 2701014_103
04 -	1x	ZSB_KLEMMUNG_X100X40_SP 2701014_028
10 -	1x	SCHNELLWECHSELKUPPLUNG 11-59D 323330 11-59D 323327 — wahlweise
09 -	1x	ZSB_AUSGLEICH_1-FACH_FESTO 2701014_133
13 -	1x	STEUERBLOCK FESTO SPSB-WELD-2G-SA / 3941728
	1x	VERBINDUNGSLEITUNG FESTO NEBU-M12G4-K-1.1-M12W4 / 4993146
	1x	VERBINDUNGSLEITUNG FESTO NEBU-M12G8-K-1.1-M12G8 / 572919
16 -	1x	TRAFO MF100kVA Fa. BOSCH-REXROTH Fa. EXPERT — wahlweise
02 -	1x	ZSB_KONSOLE 2701014_013 OHNE KOPFPLATTE 2701014_011_003_001, 1 SEITENPLATTE_KONSOLE 2701014_013_001_001
	1x	SEITENPLATTE 2701014_013_001_005
	1x	STEGPLATTE 2701014_011_005_001
05 -	1x	ZSB_TRAFO-ANBAUTEILE 2701014_063
12 -	1x	CONTROLLER PROFIBUS CPX-WELD-FB13-2G-SA / 5207518
97 -	1x	KUEHLPLAN KX2
98 -	1x	PNEUMATIKPLAN PX1
99 -	1x	E-PLAN E626
100 -	1x	TYPENSCHILD (DEUTSCH) 2004_25_01

Technische Daten / technical data

Max. Elektrodenkraft max. electrode force	6000 N
Trafo Bauleistung bei 35% ED transformer output at duty ratio 35%	MF 100 kVA
Technische Daten fester Arm technical data fixed gunarm	
Schiebung bei max. Elektrodenkraft displacement at max. force	0,88 mm
Aufbiegung pro kN Schweißkraft bending per kN force	1,15 mm
Technische Daten beweglicher Arm technical data moveable gunarm	
Schiebung bei max. Elektrodenkraft displacement at max. force	1,06mm
Aufbiegung pro kN Schweißkraft bending per kN force	1,56 mm

Zangenschlüssel / gun identification

30-00003-12-01-01_01_03_02_01_003

Zangentyp gun type		Anbindung mounting		Position Anbauteile position controler and valves		Aufnahme Zangenwagen mounting trangp. trolley		Trafo transformer		Wasserverteiler water distributor		Kühlplan cooling plan		Pneumatikplan pneumatic plan		Elektroplan electric plan	Elektrodenarmklemmung bew. gun arm holder moveable	Elektrodenarmklemmung fest gun arm holder fixed
30		12	-	01	-	01	-	01	-	03	-	02	-	01	-	003	100x40	100x40

Massenträgheitsmoment und Gewicht
weight moment of inertia and weight

Zangengewicht komplett gun weight complete		ca. 127 kg
Schwerpunktslage [mm] position of center of gravity [mm]	X_S	-148,43
	Y_S	25,15
	Z_S	216,16
Hauptträgheitsmomente [kgm²] principal moments of inertia [kgm²]	I_1	4,95
	I_2	7,25
	I_3	8,63

Z, Y, X, RF

Schwerpunkt/
centro gravedad

Alle Schrauben gesichert mit NORD-LOCK
Typ NL - EN 1.7182

all screws locked with NORD-LOCK
type NL - EN 1.7182

Index Design release		Verantwortlicher Responsibly	Bemerkung Remark
Datum / Date	Version / Version		
..-..-..	..	..	..
..-..-..	..	..	..
..-..-..	..	..	..
..-..-..	..	..	..
..-..-..	..		..

CAD-System / CAD system: CATIA_V5_R19

Verantwortlicher / Responsibly: SAPPLER
Abteilung / Department: KONSTRUKTION
Telefon / Phone: +49(8231)9606-99

Firma / Company: Düring

Konst. / Designer: Donij +49(8231)9606-35
Gez. / Drawn: Donij +49(8231)9606-35

Anlage Benennung / Plant description: WSX-M-SP-MF100-6000-187-137-500-AL

Maßstab / Scale: 1:2

Anlage Betriebsmittelnummer / Plant Operating equipment no.: 30-00003-12-01-01_01_03_02_01_003

Format / D. size: A0
Blatt / Sheet: -
von / of: 1

Entsteht aus / Created from: - - - - -

Datum / Date: 03.02.2017