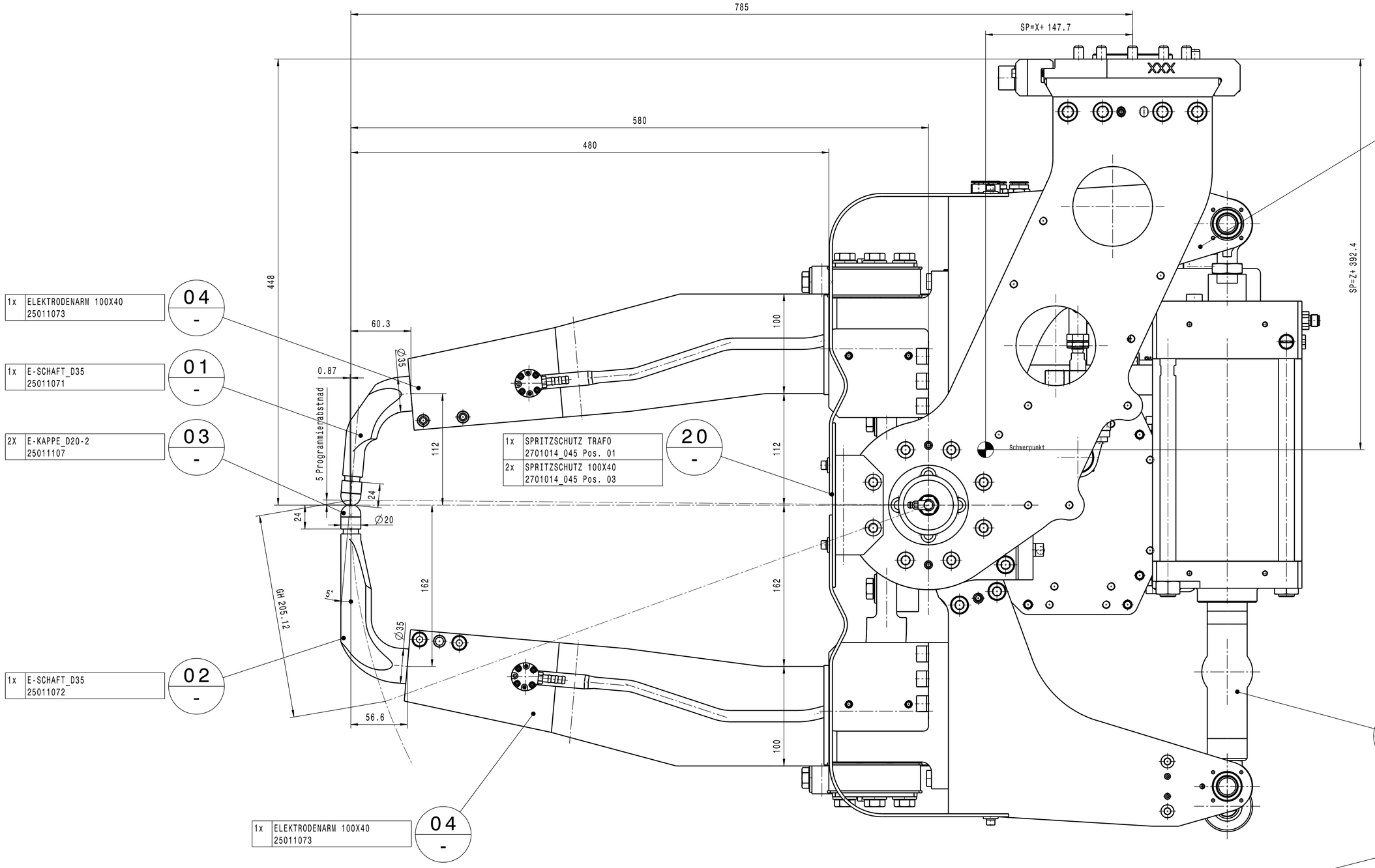
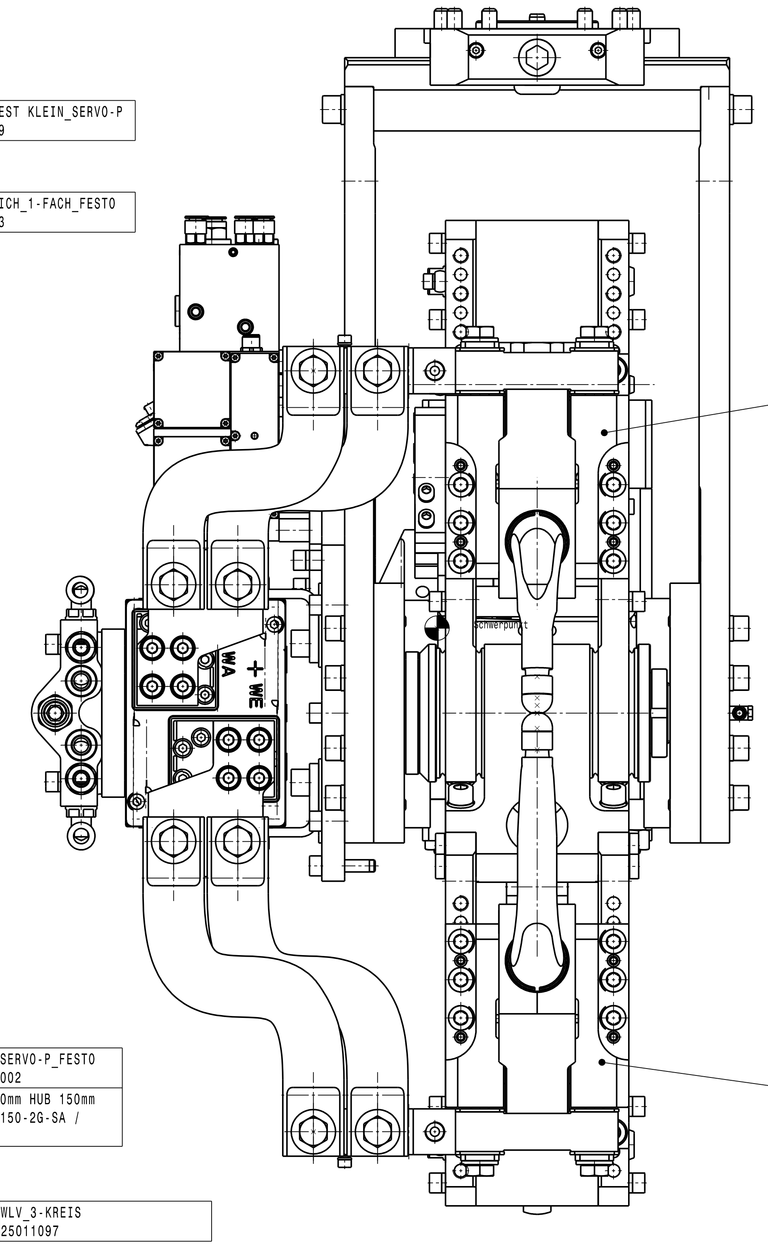
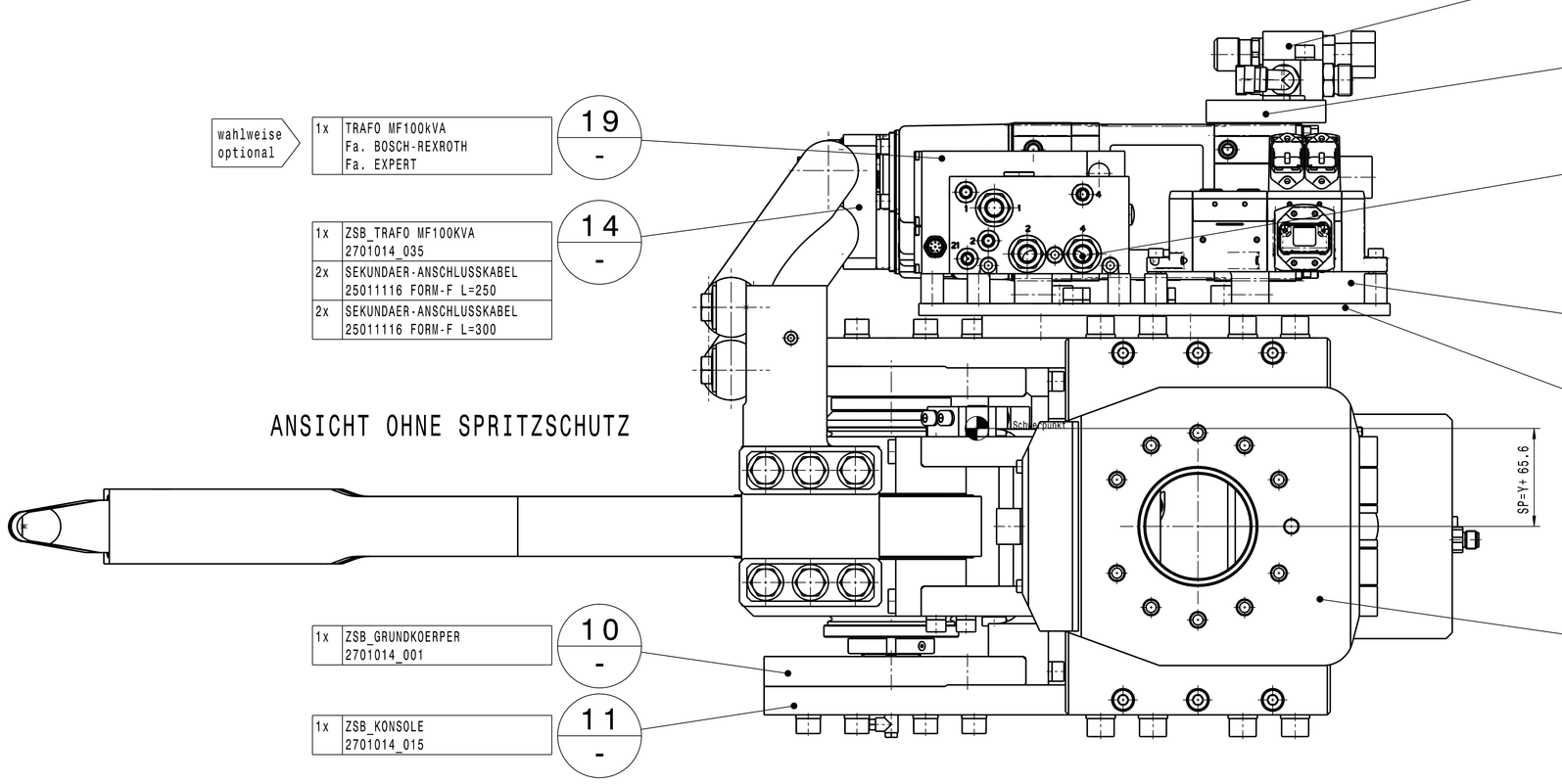




ANSICHT OHNE SPRITZSCHUTZ



ANSICHT OHNE SPRITZSCHUTZ

Technische Daten / technical data	
Max. Elektrodenkraft max. electrode force	6000 N
Trafo Bauleistung bei 35% ED transformer output at duty ratio 35%	MF 100 kVA
Technische Daten fester Arm technical data fixed gunarm	
Schiebung bei max. Elektrodenkraft displacement at max. force	0,80 mm
Aufbiegung pro kN Schweißkraft bending per kN force	0,21 mm
Technische Daten beweglicher Arm technical data moveable gunarm	
Schiebung bei max. Elektrodenkraft displacement at max. force	0,97 mm
Aufbiegung pro kN Schweißkraft bending per kN force	0,20 mm

Zangenschlüssel / gun identification
30_00031_01_02_01_01_03_02_01_001

Zangentyp guntype		Anbindung mounting		Position Anbauteile position controler and valves		Aufnahme Zangenwagen mounting transp. trolley		Trafo transformer		Wasserverteiler water distributor		Kühlplan cooling plan		Pneumatikplan pneumatic plan		Elektroplan electric plan	Elektrodenarmklemmung bew. gun arm holder moveable	Elektrodenarmklemmung fest gun arm holder fixed
30		01	-	02	-	01	-	01	-	03	-	02	-	01	-	001	100x40	100x40

Massenträgheitsmoment und Gewicht weight moment of inertia and weight		
Zangengewicht komplett gun weight complete	ca.	130,6 kg
Schwerpunktslage [mm] position of center of gravity [mm]	X_S	147,7
	Y_S	65,6
	Z_S	392,4
Hauptträgheitsmomente [kgm²] principal moments of inertia [kgm²]	I_1	4,92
	I_2	7,55
	I_3	9,62

Alle Schrauben gesichert mit NORD-LOCK
Typ NL - EN 1.7182

all screws locked with NORD-LOCK
type NL - EN 1.7182

97 - 1x KUEHLPLAN KX2

98 - 1x PNEUMATIKPLAN PX1

99 - 1x E-PLAN E625

100 - 1x TYPENSCHILD (DEUTSCH) 2004_25_01

Index Design release	Datum / Date	Version / Version	Verantwortlicher Responsibly	Bemerkung Remark
	--.--.--	--	--	--
	--.--.--	--	--	--
	--.--.--	--	--	--
	--.--.--	--	--	--
	--.--.--	--	--	--

CAD-System / CAD system: CATIA_V5_R24

Verantwortlicher / Responsibly: SAPPLER
Abteilung / Department: KONSTRUKTION
Telefon / Phone: +49(8231)9606-99
Firma / Company: Düring
Konst. / Designer: S.Huder
Gez. / Drawn: S.Huder

Anlage Benennung / Plant description: WSX-M-SP-MF100-6000-112-162-480-AL
Maszstab / Scale: 1:2

Anlage Betriebsmittelnummer / Plant Operating equipment no.: 30_00031_01_02_01_01_03_02_01_001
Format / D. size: A0
Blatt / Sheet: 1
von / of: 1

Entsteht aus / Created from: ----
Datum / Date: 27.01.2017