

SCHEMATISATION DES ELEMENTS

	Compresseur		Vanne - Symbole général
	Cuve		Vanne - Boisseau sphérique
	Filtre coalescent		Vanne - Papillon
	Filtre poussière		Vanne à siège
	Sécheur		Vanne - Pointeau
	Purgeur automatique		Vanne de réglage
	Purgeur manuel		Actionneur - Symbole général
	Séparateur de condensats		Actionneur pneumatique
	Séparateur cyclonique		Actionneur motorisé
	Soupape de sécurité		Actionneur solénoïde
	Bidon de récupération des huiles		Electro-distributeur simple action
	Bouteille de gaz		Electro-distributeur double action
	Echangeur de chaleur tubulaire		Destination ou provenance du fluide
	Echangeur de chaleur à plaque		Instrument ou élément en local
	Echangeur de chaleur à ailettes		Instrument remonté en salle de contrôle
	Clapet anti-retour		Automate
	Limiteur de débit		Tuyauterie flexible
	Limiteur de débit réglable		Raccord à bride
	Déverseur		Raccord fileté
	Détendeur		Raccord clampé
	Calorifuge		Raccord rapide (accouplé)
	Silencieux		Raccord rapide (désaccouplé)
	Registre		Consignable

CODE DES COULEURS

	AIR COMPRIMÉ
	AIR RESPIRABLE
	EAU
	CONDENSATS
	HUILE
	AZOTE
	COMMUNICATION
	EQUIPEMENT
	ENSEMBLE D'EQUIPEMENT
PS = 8 bar	INDICATIONS PROCESS
AC-PS11-DN100	INDICATIONS TUYAUTERIE

LEGENDE INSTRUMENTS

Première lettre	Contrôle C	Indique I	Switch S	Transmet T
Analyse A	AC	AI	AS*	AT
Débit F	FC	FI	FS*	FT
Puissance J	JC	JI	JS*	JT
Niveau L	LC	LI	LS*	LT
Pression P	PC	PI	PS*	PT
Pression différent. PD	PDC	PDI	PDS*	PDT
Temp. T	TC	TI	TS*	TT
Poids W	WC	WI	WS*	WT
État Y	YC	YI	YS*	YT
Position Z	ZC	ZI	ZS*	ZT

[*] = - (rien), HH (très haut), H (haut), M (moyen), L (bas), LL (très bas), O (ouvert), C (fermé), R (marche), S (arrêt)

[illegible]

CONTENEUR

MAUKA5
Dispositif hors gel
X kW

